



R1 & T9

z MultiPac Air



REVOLUTION LINE

WOW, ale recykling!

WOW



Daj się poznać jako lider recyklingu

Zyskaj przewagę nad konkurencją dzięki możliwościom recyklingu, które przyciągają więcej klientów. Sto procent respondentów badań rynkowych w Norwegii, Szwecji i Finlandii* preferuje korzystanie z TOMRA R1 niż z recyklatów z pojedynczą wrzutnią. Klienci wolą robić zakupy w miejscach, gdzie mogą zwrócić puste opakowania.

* Badania jakościowe przeprowadzone w sklepach w Norwegii, Szwecji i Finlandii w 2021 r. z udziałem 119 respondentów.



TOMRA



Konsumenci będą zachwyceni tym, jak łatwy może być recykling

Od teraz wystarczy tylko krótka chwila przed zrobieniem zakupów. Wrzutnia recyklatu TOMRA R1 przyjmuje ponad 100 plastikowych butelek i puszek jednocześnie. Jest to obecnie najszybsze rozwiązanie do zwracania opakowań. Ponadto klienci nie muszą oddawać każdego opakowania osobno. Dzięki temu mogą szybciej przejść do swoich zakupów.



Przyjmuj maksymalną liczbę opakowań za pomocą rewolucyjnych rozwiązań

Sklepy, które korzystają z recykromatu TOMRA R1, zbierają najwięcej opakowań - średnio o 92% więcej niż przed jego instalacją. W połączeniu z T9 i MultiPac Air, TOMRA R1 może przyjmować szeroki zakres opakowań z najlepszą prędkością i pojemnością magazynową na rynku.



Aktywuj Tryb Express i inne możliwości za pomocą Narzędzi Cyfrowych

TOMRA R1 jest w pełni kompatybilna ze wszystkimi naszymi rozwiązaniami cyfrowymi i API. Po połączeniu z TOMRA Consumer Engagement API, możesz włączyć Tryb Ekspresowy, dzięki któremu Twoi klienci mogą rozpocząć zwrot, skanując kod QR na ekranie i otrzymać kaucję za pośrednictwem elektronicznego vouchera. To pierwsze takie, w pełni zautomatyzowane rozwiązanie do recyklingu opakowań.





Recykling z TOMRA R1 się opłaca



“

Planując zakup R1, naszym celem było poprawienie satysfakcji klienta i oczywiście podwojenie liczby zwrotów. W przeszłości zbieraliśmy ręcznie około 5,1 miliona butelek i puszek rocznie. W pierwszym roku z recyklatem TOMRA R1 liczba ta wzrosła do 14 milionów.

”

“

Jestem naprawdę zadowolony z zakupu recyklatu. Klienci przychodzą do naszego sklepu, aby oddać opakowania, a następnie robią tu zakupy. Ostatnio w okolicy otworzyły się dwa konkurencyjne sklepy, ale nie odczuliśmy zmniejszenia zysku. Wierzę, że nowe urządzenie przyczyniło się do tego.

”

“

Wszyscy nasi klienci są zaskoczeni: “Co? Nie muszę nic robić? Po prostu je wrzucam?”. Z naszego doświadczenia wynika, że urządzenie przyciąga więcej klientów do sklepu, a jeśli oddają opakowania u nas, to zakupy robią również w naszym sklepie!

”

“

Rozpoczęliśmy od pierwszych urządzeń R1 w Tarm i Glamsbjerg. Kiedy zobaczyliśmy, że działają i przyciągają klientów, zainwestowaliśmy w kolejne cztery, a do końca roku będziemy mieli ich dziewięć. Mamy również plany odnowienia kilku naszych sklepów, i mam nadzieję, że wszystkie 15 ostatecznie pomieszczą R1. (...) Uważamy, że to przyszłość obsługi opakowań w handlu detalicznym, i uważamy, że nasi klienci zasługują na to.

”

Sprzedawcy mają cenny wkład w rozwój światowego recyklingu

System kaucyjny dla opakowań po napojach to niezwykle efektywne rozwiązanie, które pozwala odzyskiwać i ponownie wykorzystywać cenne surowce zamykając ich obieg. W TOMRA nazywaliśmy to Clean Loop Recycling.

Jako sprzedawca jesteś w sercu tego obiegu. To w Twoim sklepie konsumenci kupują i zwracają opakowania po napojach.



Recykling się opłaca

Dzięki współpracy z TOMRA, klienci Twojego sklepu poznają recykling od najlepszej strony. Inwestując w mądre i nowoczesne rozwiązania, otrzymasz nie tylko realne wsparcie dla działania sklepu, ale także gwarancję zadowolenia klientów.

TOMRA R1™

WOW, ale recykling!

DANE TECHNICZNE*

Wymiary [sz. x gł. x wys.]	1300 mm x 3350 mm x 1800-1940 mm
Wysokość podajnika ¹	1200 mm
Zakres regulacji wysokości	140 mm
Przestrzeń zajmowana przez urządzenie	4,42 m ²
Waga	601 kg

STANDARDOWA KONFIGURACJA*

Typ urządzenia	Tylko front widoczny dla klienta
Kolory	Jasnoszary NCS S3005-R80B, ciemnoszary NCS S7005-R80B, czerwony NCS S1580-Y90R i czarny. Do wyboru w wersji błyszczącej lub matowej (drzwi przednie). Niestandardowy kolor i nadruk na życzenie

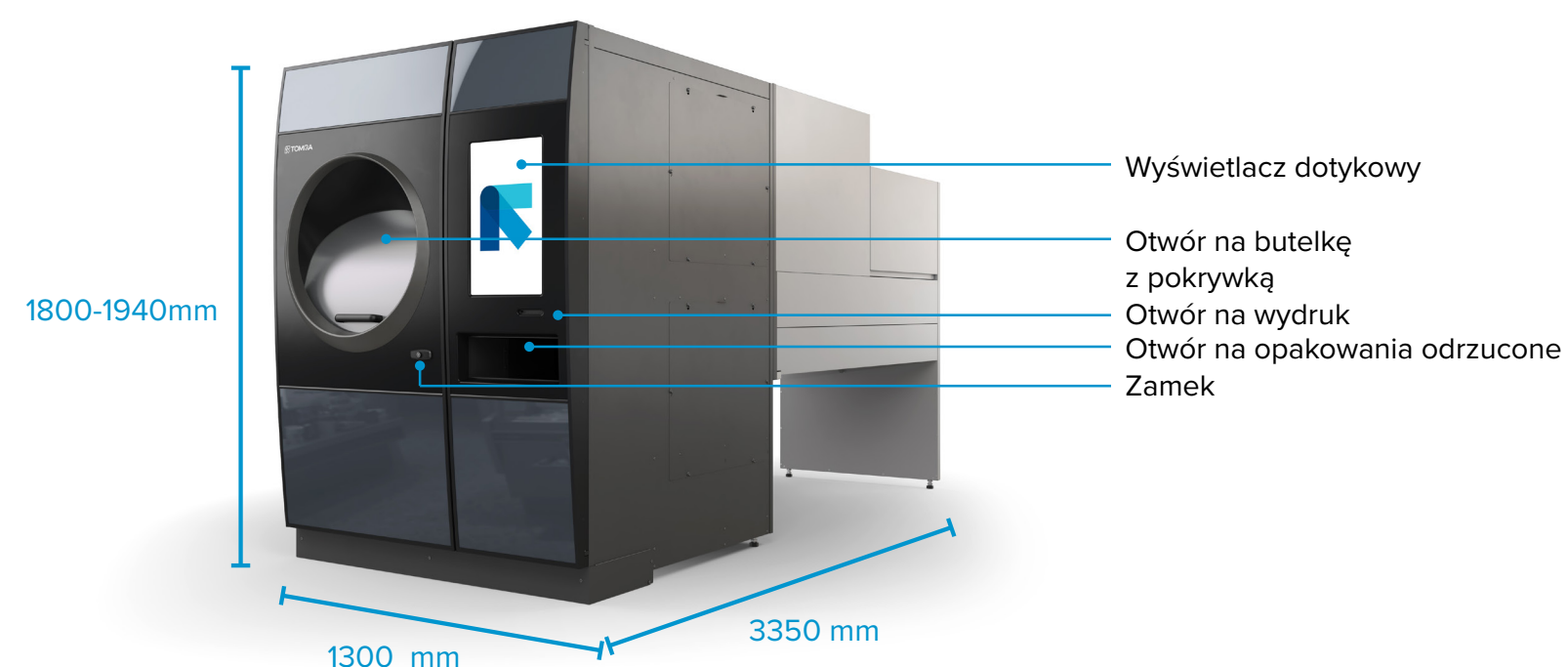
Interfejs użytkownika	Wyświetlacz dla konsumenta: 21,5-calowy wyświetlacz dotykowy, funkcje wideo i dźwięku, wskazówki dla użytkownika na ekranie urządzenia Wyświetlacz operatora: 10,4-calowy wyświetlacz dotykowy, funkcje wideo i dźwięku, wskazówki dla użytkownika na ekranie recyklatu
------------------------------	--

Konfiguracje opcjonalne	Gniazdo zasilania, kolektor odpływowy, blokada trybu ekspresowego, czytnik lojalnościowy
--------------------------------	--

Kompatybilne produkty	MultiPac Air and MaxiPac
------------------------------	--------------------------

ŚRODOWISKOWE

Wilgotność	Maksymalnie 90% wilgotności względnej, bez kondensacji
Temperatura	+10°C to +40°C / +50°F to 104°F Urządzenie zostało zaprojektowane do użytku w pomieszczeniach
Hałas	Ekwiwalentne ciśnienie akustyczne ciągłe: LAeq < 75,4 dB



IDENTYFIKACJA

Technologia rozpoznawania

TOMRA Flow Technology™ (natychmiastowe rozpoznawanie 360°, rozpoznawanie kształtu, pełne wykrywanie opakowań, rozpoznawanie kodów kreskowych, wykrywanie metalu) i TOMRA True Vision (wykrywanie skrzynek i zawartości)

Przyjmowane/akceptowane opakowania Jednorazowe i zwrotne butelki plastikowe oraz puszki

Prędkość² Do 120 opakowań na minutę

Container sizes **Rozmiar butelki:** Średnica 50-130 mm, wysokość 85-380 mm

Rozmiar puszki: Średnica 50-100 mm, wysokość 80-200 mm

Funkcje opcjonalne Rozpoznawanie znaków zabezpieczających (specyficzne dla rynku)

POJEMNOŚĆ MAGAZYNOWA*

Akceptowane opakowania Do 2 rodzajów opakowań: Puszki i plastikowe butelki

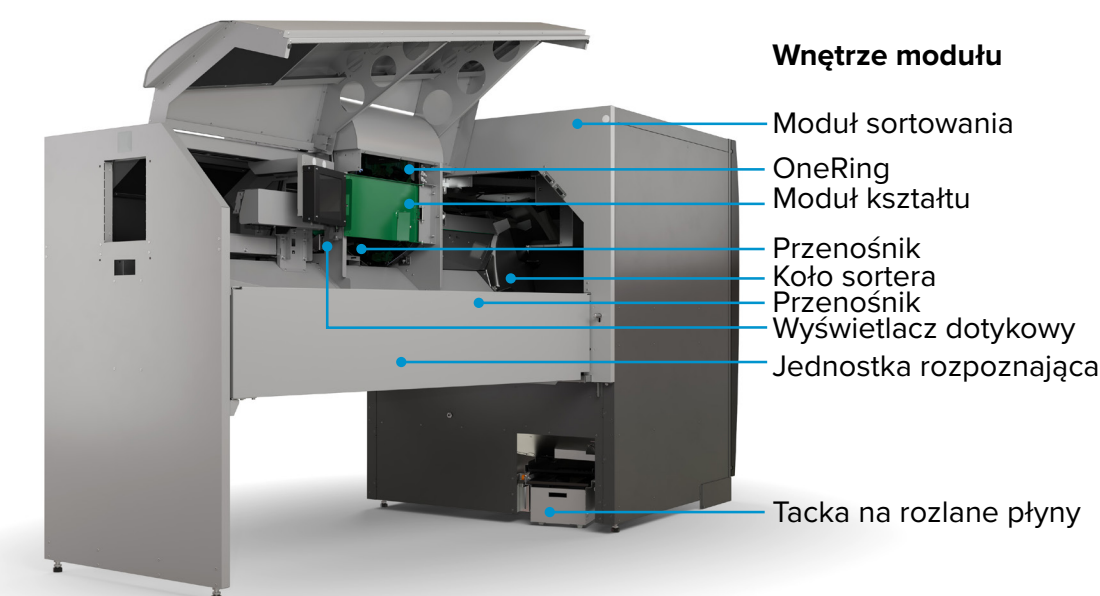
Pojemność magazynowania **Butelki PET:** Do 1500 (sprasowane)
Puszki: Do 6000 (sprasowane)
50/50 zmieszane butelki/puszki PET: 2000 (sprasowane przy użyciu zgniatarki)

Rozmiary opakowań: 50-130 mm x 80-380 mm (gł. x wys.)

ELEKTRYCZNE

Pobór mocy Idle 80 W, aktywne 576W

Zasilanie **TOMRA R1:** 400V AC 3-fazy w uziemieniu 50 Hz, 16A
Air compressor: 2x 230 V AC 1-faza w uziemieniu, 50 Hz, 10A



POŁĄCZENIE

Zewnętrzny interfejs IT Narzędzia cyfrowe

LAN (Ethernet TCP/IP), kompatybilny z POS
W pełni kompatybilny z portfolio produktów cyfrowych i interfejsów API firmy TOMRA

* Może się różnić w zależności od kraju ze względu na różnice w materiałach, kształtach i rozmiarach opakowań na napoje.

¹ Do dolnej części zbiornika podającego.

² Dane dotyczące wydajności mogą się różnić w zależności od rynku i przepisów dotyczących systemu kaucyjnego.



Get in the Loop at tomra.com/Collection



CERTYFIKAT TOMRA
TOMRA SYSTEMS ASA wdrożyła i utrzymuje System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który spełnia wymogi Nemko dotyczące Certyfikacji Systemu Zarządzania oraz normy NS-EN ISO 9001:2015 i NS-EN ISO 14001:2015, o zakresie opisanym przez organizację w dniu 29 maja 2018 roku. Certyfikat obejmuje rozwój i dostarczanie zautomatyzowanych systemów do recyklingu.



ZGODNOŚĆ Z PRAWEM
Oznaczenie CE na tym produkcie potwierdza zgodność z następującymi europejskimi dyrektywami:
2006/42/WE, Prawodawstwo Wspólnoty dotyczące urządzeń.
2014/30/UE, Zgodność elektromagnetyczna (EMC).
2011/65/UE, Ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS).
2012/19/UE, Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacjach bez wcześniejszego powiadomienia. Pomimo podejmowania wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności wszystkich informacji zawartych w tym dokumencie, TOMRA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy, nieścisłości lub pominięcia. Wszystkie produkty i oferty są zależne od dostępności w danym kraju. Prosimy rozważyć wpływ na środowisko przed dokonaniem wydruku.

TOMRA T9

Bottle™

DANE TECHNICZNE*

Wymiary [sz. x gł. x wys.]	605 mm x 667 mm x 1704 mm +238mm
Wysokość pojemnika¹	Ustawienie fabryczne/najniższe: 1332/1310 mm z zapleczem EasyPac
Zakres regulacji wysokości	38 mm (1704-1942)
Przestrzeń zajmowana przez urządzenie	0,4 m ²
Waga²	119 kg

STANDARDOWA KONFIGURACJA*

Typ urządzenia	Tylko front widoczny dla klienta
Kolory	Jasnoszary NCS S3005-R80B, ciemnoszary NCS S7005-R80B, czerwony NCS S1580-Y90R i czarny. Do wyboru wersja błyszcząca lub matowa (drzwi przednie). Niestandardowy kolor i nadruk na życzenie
Interfejs użytkownika	Wyświetlacz: 10,4-calowy wyświetlacz dotykowy, funkcje wideo i dźwięku, wskazówki dla użytkownika na ekranie urządzenia Drukarka: termiczna
Opcjonalne konfiguracje	Krótkie drzwi do montażu na ścianie, ramki ściennie, wytrzymały interfejs MMI, hak na torby, przedłużony stożek podający, przedłużony stożek podający z oświetleniem, zamek boczny lub przedni, gniazdo zasilania, przednie drzwi z uchwytem na plakat, paragon elektroniczny, osłony butelek, prowadnice boczne przenośnika podającego i czytnik kart lojalnościowych
Kompatybilne produkty zaplecza	EasyPac, MultiPac and MultiPac Air

IDENTYFIKACJA

Technologia rozpoznawania	TOMRA Flow Technology™ (natychmiastowe rozpoznawanie 360°, rozpoznawanie kształtu, pełne wykrywanie opakowań, rozpoznawanie kodów kreskowych, wykrywanie metalu)
Przyjmowane/akceptowane opakowania	Jednorazowe i zwrotne butelki szklane, plastikowe, oraz puszki
Prędkość³	Do 60 opakowań na minutę
Rozmiary opakowań	Rozmiar butelki: Średnica 50-130 mm, wysokość 85-380 mm Rozmiar puszki: Średnica 50-100 mm, wysokość 80-200 mm
Funkcje opcjonalne	Rozpoznawanie znaków zabezpieczających (zależnie od rynku)

ŚRODOWISKOWE

Wilgotność	Maksymalnie 90% wilgotności względnej, bez kondensacji
Temperatura	+10°C do +40°C / +50°F do 104°F Urządzenie zostało zaprojektowane do użytku w pomieszczeniach
Hałas	Ekwiwalentne ciśnienie akustyczne ciągłe: LAeq < 75 dB

ELEKTRYCZNE

Pobór mocy	Idle 45 W – Max. 285 W
Zasilanie	230 V AC - 1-fazowe z uziemieniem, 50 Hz, min 10A, max 16A

POŁĄCZENIE

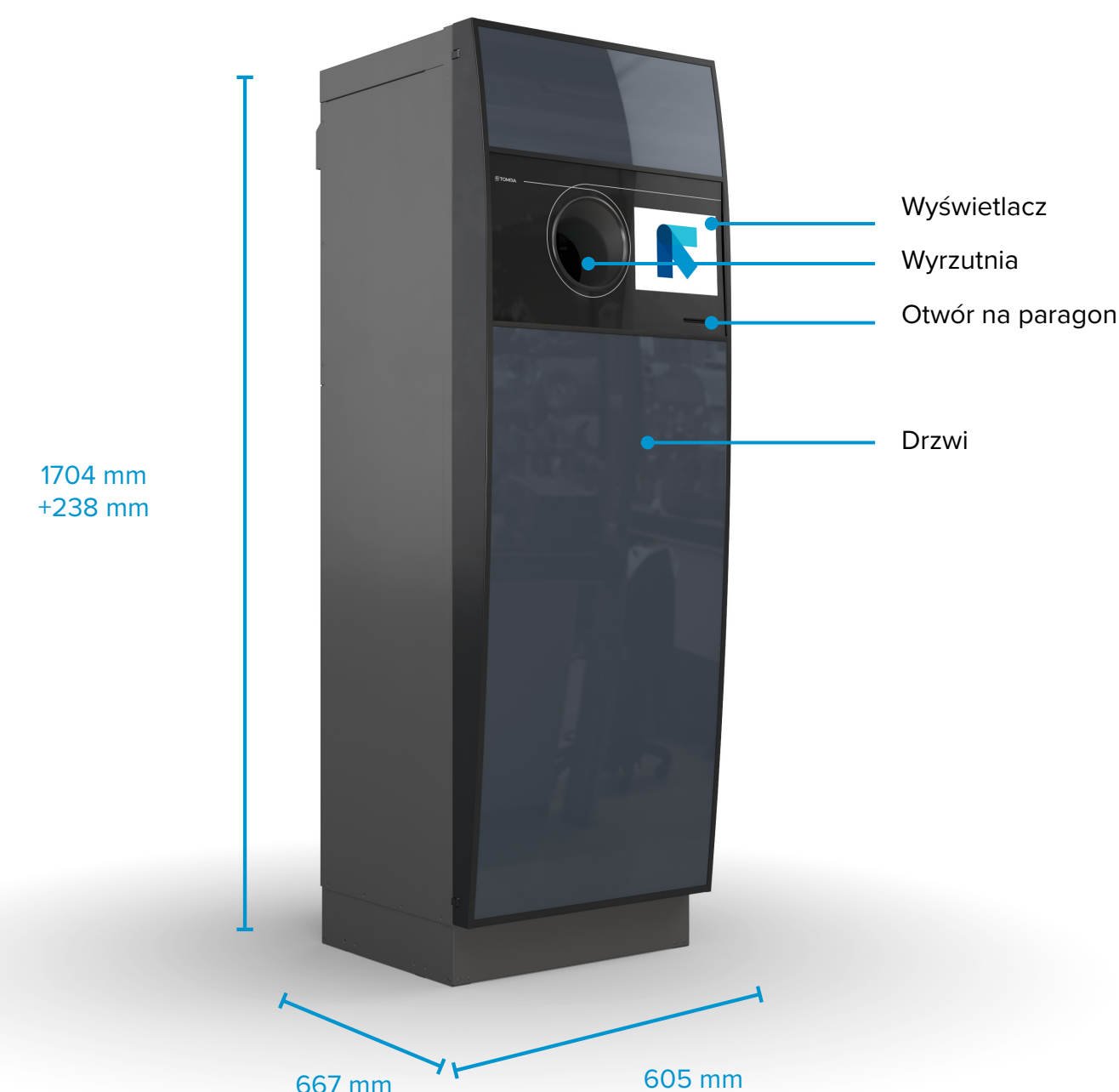
Zewnętrzny interfejs IT	LAN (Ethernet TCP/IP), kompatybilny z POS
Narzędzia cyfrowe	W pełni kompatybilny z portfolio produktów cyfrowych i interfejsów API firmy TOMRA

* Może się różnić w zależności od kraju ze względu na różnice w materiałach, kształtach i rozmiarach opakowań na napoje.

¹ W kierunku dolnej części stożka wejściowego.

² Może się różnić w zależności od opakowania

³ Dane dotyczące wydajności mogą się różnić w zależności od rynku i przepisów dotyczących systemu kaucyjnego.



TOMRA

Get in the Loop at tomra.com/Collection



CERTYFIKAT TOMRA
TOMRA SYSTEMS ASA wdrożyła i utrzymuje System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który spełnia wymogi Nemko dotyczące Certyfikacji Systemu Zarządzania oraz normy NS-EN ISO 9001:2015 i NS-EN ISO 14001:2015, o zakresie opisanym przez organizację w dniu 29 maja 2018 roku. Certyfikat obejmuje rozwój i dostarczanie zautomatyzowanych systemów do recyklingu.



ZGODNOŚĆ Z PRAWEM
Oznaczenie CE na tym produkcie potwierdza zgodność z następującymi europejskimi dyrektywami: 2006/42/WE, Prawodawstwo Wspólnoty dotyczące urządzeń. 2014/30/UE, Zgodność elektromagnetyczna (EMC). 2011/65/UE, Ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS). 2012/19/UE, Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacjach bez wcześniejszego powiadomienia. Pomimo podejmowania wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności wszystkich informacji zawartych w tym dokumencie, TOMRA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy, nieścisłości lub pominięcia. Wszystkie produkty i oferty są zależne od dostępności w danym kraju. Prosimy rozważyć wpływ na środowisko przed dokonaniem wydruku.

TOMRA T9

Bottle Crate™

DANE TECHNICZNE*

Wymiary [szer. x gł. x wys.]	605 mm x 953 mm x 1768mm + 174mm
Wysokość podajnika¹	Ustawienie fabryczne/najniższe: 1332/1310 mm z zapleczem EasyPac
Zakres regulacji wysokości	174mm (1704-1942)
Przestrzeń zajmowana przez urządzenie	0,6 m ²
Waga	200 kg

STANDARDOWA KONFIGURACJA*

Typ urządzenia	Tylko front widoczny dla klienta
Kolory	Jasnoszary NCS S3005-R80B, ciemnoszary NCS S7005-R80B, czerwony NCS S1580-Y90R i czarny. Do wyboru wersja błyszcząca lub matowa (drzwi przednie). Niestandardowy kolor i nadruk na życzenie
Interfejs użytkownika	Wyświetlacz: 10,4-calowy wyświetlacz dotykowy, funkcje wideo i dźwięku, wskazówki dla użytkownika na ekranie urządzenia Drukarka: Termiczna
Opcjonalne konfiguracje	Ramki ściennie, wytrzymały interfejs MMI, hak na torby, przedłużony stożek podający, przedłużony stożek podający z oświetleniem, zamek boczny lub przedni, gniazdo zasilania, paragon elektroniczny, osłony butelek, prowadnice boczne przenośnika podającego i czytnik kart lojalnościowych, tylne drzwi i rolki wylotowe (skrzynia)
Kompatybilne produkty zaplecza	EasyPac, MultiPac i MultiPac Air

IDENTYFIKACJA

Technologia rozpoznawania

TOMRA Flow Technology™ (natychmiastowe rozpoznawanie 360°, rozpoznawanie kształtu, pełne wykrywanie opakowań, rozpoznawanie kodów kreskowych, wykrywanie metalu). TOMRA True Vision™ (wykrywanie skrzynek i zawartości)

Przyjmowane/akceptowane opakowania Prędkość²

Jednorazowe i zwrotne butelki szklane, plastikowe, puszki i skrzynie
Do 60 opakowań na minutę
Do 21 skrzynek na minutę

Rozmiary opakowań

Rozmiar butelki: Średnica 50-130 mm, wysokość 85-380 mm
Rozmiar puszki: Średnica 50-100 mm, wysokość 80-200 mm

Wymiary skrzyni

Min: Szer: 120mm, Wys: 100mm, Dł: 120mm
Max: Szer: 405mm, Wys: 405mm, Dł: 530 mm

Funkcje opcjonalne

Rozpoznawanie znaków zabezpieczających, pełny wykrywacz skrzynek, wykrywacz kolorów skrzynek i wykrywacz logo

ŚRODOWISKOWE

Wilgotność

Maksymalnie 90% wilgotności względnej, bez kondensacji

Temperatura

+10°C do +40°C
Urządzenie zostało zaprojektowane do użytku w pomieszczeniach

Hałas

Ekwiwalentne ciśnienie akustyczne ciągłe: LAeq < 75 dB

ELEKTRYCZNE

Pobór mocy Zasilanie UE

Idle 55 W – Max. 285 W
230V AC – 1-fazowe z uziemieniem, 50 Hz, min 10A, max 16 A

POŁĄCZENIE

Zewnętrzny interfejs IT Narzędzia cyfrowe

LAN (Ethernet TCP/IP), kompatybilny z POS
W pełni kompatybilny z portfolio produktów cyfrowych i interfejsów API firmy TOMRA

* Może się różnić w zależności od kraju ze względu na różnice w materiałach, kształtach i rozmiarach opakowań na napoje.

¹ W kierunku dolnej części stożka wejściowego.

² Dane dotyczące wydajności mogą się różnić w zależności od rynku i przepisów dotyczących systemu kaucyjnego.



TOMRA

Get in the Loop at tomra.com/Collection



CERTYFIKAT TOMRA

TOMRA SYSTEMS ASA wdrożyła i utrzymuje System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który spełnia wymogi Nemko dotyczące Certyfikacji Systemu Zarządzania oraz normy NS-EN ISO 9001:2015 i NS-EN ISO 14001:2015, o zakresie opisanym przez organizację w dniu 29 maja 2018 roku. Certyfikat obejmuje rozwój i dostarczanie zautomatyzowanych systemów do recyklingu.



ZGODNOŚĆ Z PRAWEM

Oznaczenie CE na tym produkcie potwierdza zgodność z następującymi europejskimi dyrektywami: 2006/42/WE, Prawodawstwo Wspólnoty dotyczące urządzeń. 2014/30/UE, Zgodność elektromagnetyczna (EMC). 2011/65/UE, Ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS). 2012/19/UE, Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacjach bez wcześniejszego powiadomienia. Pomimo podejmowania wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności wszystkich informacji zawartych w tym dokumencie, TOMRA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy, nieścisłości lub pominięcia. Wszystkie produkty i oferty są zależne od dostępności w danym kraju. Prosimy rozważyć wpływ na środowisko przed dokonaniem wydruku.

MultiPac Air™

DANE TECHNICZNE (NA MODUŁ)*

Wymiary [szer. x gł. x wys.]	1400 mm x 1000 mm x 1800-1940 mm
Przestrzeń zajmowana przez urządzenie	1,4 m ²
Waga	390 kg (max) ¹

STANDARDOWA KONFIGURACJA*

Typ urządzenia	Modułowe rozwiązanie do pomieszczeń zaplecza
Układ/orientacja	Prosta
Liczba koszy na jednostkę	1 x 1/1 europaleta
Typ kompaktorów	Zgniatarka PET, zgniatarka do puszek, zgniatarka do mieszanek, zgniatarka do szkła i Glass Drop
Kierunek rozładunku kosza	Prawa lub lewa strona
Konfiguracje końca taśmy	Stół z podnośnikiem do butelek ² , domyślnym końcem i softdropem
Kolory	Dwukolorowy szary i czarny
Interfejs użytkownika	Wyświetlacz przedni ze strzałkami i przyciskiem
Akcesoria opcjonalne	Ostona nóg modułu i tacka na rozlane płyny
Kompatybilne recyklomaty	TOMRA R1, TOMRA T9 Bottle i TOMRA T9 Bottle Crate

POJEMNOŚĆ PRZECHOWYWANIA (NA KOSZ)*

Przyjmowane/akceptowane opakowania	Jednorazowe i zwrotne butelki szklane, plastikowe oraz puszki
Pojemność magazynowania	Butelki PET: Do 1500 (sprasowane) Puszki: Do 6000 (sprasowane) 50/50 zmieszane butelki/puszki PET: 2000 (sprasowane przy użyciu zgniatarki) Butelki szklane: Do 400

ŚRODOWISKOWE

Wilgotność	Maksymalnie 90% wilgotności względnej, bez kondensacji
Temperatura	+10°C do +40°C, Urządzenie zostało zaprojektowane do użytku w pomieszczeniach
Hałas	Ekwiwalentne ciśnienie akustyczne ciągłe: LAeq < 75 dB

ELEKTRYCZNE

Pobór mocy	Idle 25W, aktywna 400 W
Zasilanie UE	400V AC - 3-fazowe z uziemieniem 16A, 50 Hz

POŁĄCZENIE

Zewnętrzny interfejs IT	LAN (Ethernet TCP/IP), kompatybilny z POS
Narzędzia cyfrowe	W pełni kompatybilny z portfolio produktów cyfrowych i interfejsów API firmy TOMRA

* Może się różnić w zależności od kraju ze względu na różnice w materiałach, kształtach i rozmiarach opakowań na napoje.

¹ Może się różnić w zależności od opakowania.

² Tabela ma zastosowanie wyłącznie do TOMRA T9.



Get in the Loop at tomra.com/Collection



CERTYFIKAT TOMRA
TOMRA SYSTEMS ASA wdrożyła i utrzymuje System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który spełnia wymogi Nemko dotyczące Certyfikacji Systemu Zarządzania oraz normy NS-EN ISO 9001:2015 i NS-EN ISO 14001:2015, o zakresie opisanym przez organizację w dniu 29 maja 2018 roku. Certyfikat obejmuje rozwój i dostarczanie zautomatyzowanych systemów do recyklingu.



ZGODNOŚĆ Z PRAWEM
Oznaczenie CE na tym produkcie potwierdza zgodność z następującymi europejskimi dyrektywami: 2006/42/WE, Prawodawstwo Wspólnoty dotyczące urządzeń. 2014/30/UE, Zgodność elektromagnetyczna (EMC). 2011/65/UE, Ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS). 2012/19/UE, Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacjach bez wcześniejszego powiadomienia. Pomimo podejmowania wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności wszystkich informacji zawartych w tym dokumencie, TOMRA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy, nieścisłości lub pominięcia. Wszystkie produkty i oferty są zależne od dostępności w danym kraju. Prosimy rozważyć wpływ na środowisko przed dokonaniem wydruku.

TOMRA Collection

TOMRA Collection jest częścią Grupy TOMRA, która z hasłem Leading the Resource Revolution prowadzi rewolucji surowcowej poprzez zmianę sposobu pozyskiwania, wykorzystywania i ponownego użycia światowych zasobów. Działa w ponad 40 krajach na całym świecie.

Zainstalowała już 85 000 urządzeń, do których rocznie trafia ponad 46 miliardów zużytych butelek i puszek. Są to surowce nadające się do ponownego przetworzenia, z których mogą powstać nowe opakowania.

Clean Loop Recycling to łatwy i satysfakcjonujący sposób dokonywania wyborów, które są w stanie odmienić świat.

Get in the Loop at tomra.com

