



TOMRA
M1

Mniejszy niż się spodziewasz



MINI LINE

Idealnie dopasowany do Twojego sklepu

Najmniejszy recyklat, wyposażony w funkcję rozpoznawania, sortowania i przechowywania szkła, plastiku i aluminiowych opakowań. Zaprojektowany tak, aby idealnie wpasować się w przestrzeń Twojego sklepu, TOMRA M1 zajmuje jedynie 0,61 m².



Mniej czasu przy recyklocie = więcej czasu na zakupy

Pozwól recyklatowi z 360-stopniową technologią natychmiastowego rozpoznawania opakowań (TOMRA Flow Technology™) wykonać pracę, dzięki temu klienci zyskają więcej czasu na zrobienie zakupów.



Pozwól M1 zająć się recyklingiem za Ciebie

M1, zajmując niewielką przestrzeń sklepu i posiadając intuicyjne instrukcje czyszczenia na ekranie, jest idealną alternatywą dla ręcznej zbiórki opakowań. Potrzebuje minimalnego zaangażowania, co ułatwi skoncentrowanie się na klientach i prowadzeniu sklepu.



Zeskanuj tutaj, aby zobaczyć jak korzystać z TOMRA M1



Szersze możliwości dzięki narzędziom cyfrowym

TOMRA M1 doskonale współgra z cyfrowymi rozwiązaniami TOMRA, które nie tylko umożliwiają skuteczne zarządzanie urządzeniem, ale też zwiększają jego dostępność i komfort korzystania.

Sprzedawcy mają cenny wkład w rozwój światowego recyklingu

System kaucyjny dla opakowań po napojach to niezwykle efektywne rozwiązanie, które pozwala odzyskiwać i ponownie wykorzystywać cenne surowce. W TOMRA nazywaliśmy to Clean Loop Recycling.

Jako sprzedawca jesteś w sercu tej pętli. To w Twoim sklepie konsumenci kupują i zwracają opakowania po napojach.

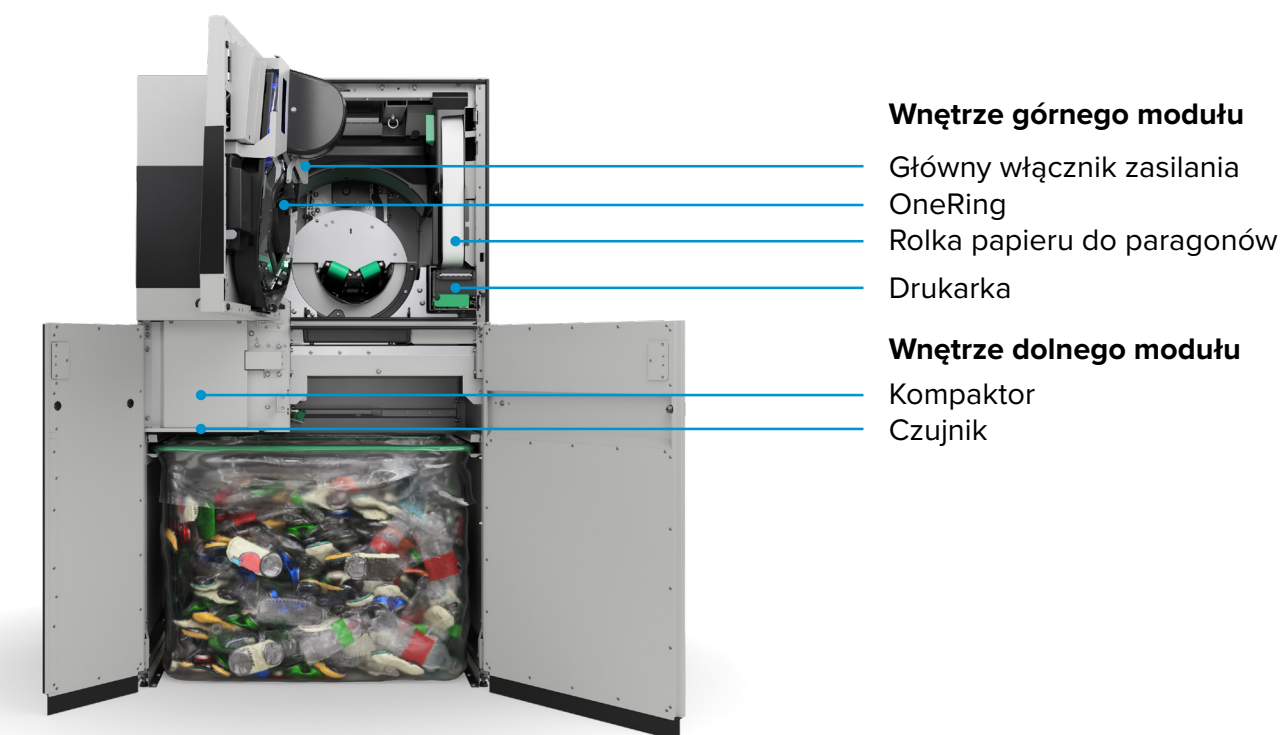
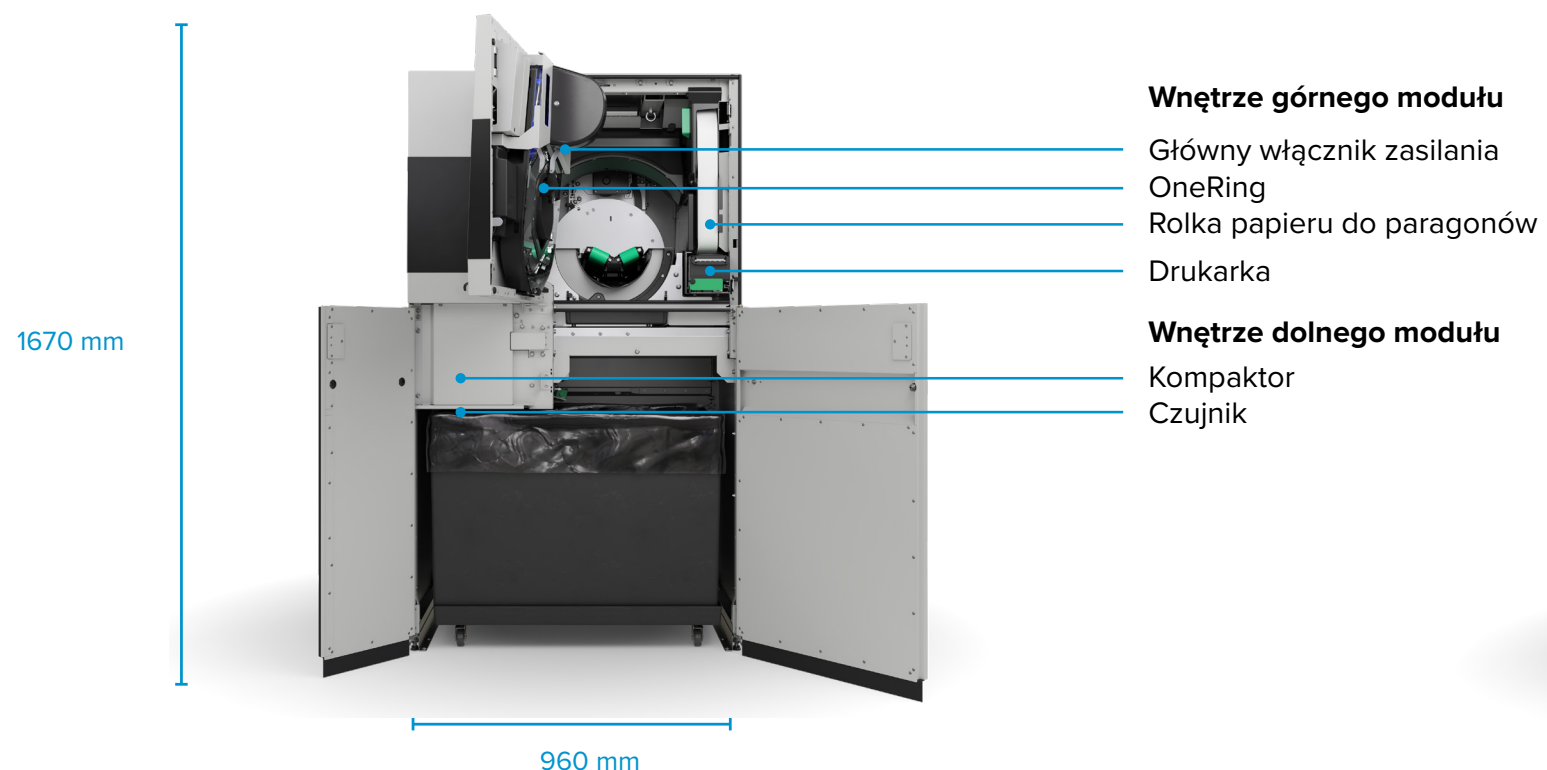


Recykling się opłaca

Dzięki współpracy z TOMRA, klienci Twojego sklepu poznają recykling od najlepszej strony. Inwestując w mądre i nowoczesne rozwiązania, otrzymasz nie tylko realne wsparcie dla działania sklepu, ale także gwarancję zadowolenia klientów.

TOMRA M1™

Mniejszy niż się spodziewasz



DANE TECHNICZNE*

Wymiary [szer. x gł. x wys.]	960 mm x 638 mm x 1670 mm
Wysokość podajnika	1186 mm
Zakres regulacji wysokości	+/-10 mm
Przestrzeń zajmowana przez urządzenie	0,61 m ²
Waga	305 kg

STANDARDOWA KONFIGURACJA*

Typ urządzenia	Recykłomat wolnostojący
Kierunek rozładunku kosza	Rozładunek od przodu
Liczba modułów i koszy¹	1 moduł, 1 kosz
Kompaktory	Zgniatarka mix (puszki, butelki PET)
Kolory	RAL 7042 [opcja personalizacji wyglądu urządzenia]
Interfejs użytkownika	Wyświetlacz: 10,4-calowy wyświetlacz dotykowy, funkcje wideo i dźwięku, wskazówki dla użytkownika na ekranie
Konfiguracje opcjonalne	Drukarka: termiczna Czytnik kart lojalnościowych, haczyk na torbę

IDENTYFIKACJA

Technologia rozpoznawania	TOMRA Flow Technology™ (natychmiastowe rozpoznawanie 360°, rozpoznawanie kształtu, pełne wykrywanie opakowań, rozpoznawanie kodów kreskowych, wykrywanie metalu)
Prędkość	Do 17 opakowań na minutę ²

POJEMNOŚĆ MAGAZYNOWA*

Akceptowane opakowania	Do 2 rodzajów opakowań jednorazowych: Plastikowe butelki i puszki
Pojemność magazynowania³	Butelki PET: Do 460 (sprasowane)
Rozmiary opakowań	Puszki: Do 920 (sprasowane) 50-130 mm x 80-360 mm (gł. x wys.)

ŚRODOWISKOWE

Wilgotność	Maksymalnie 90% wilgotności względnej, bez kondensacji
Temperatura	+10°C do +40°C / +50°F o 104°F (Urządzenie zostało zaprojektowane do użytku w pomieszczeniach)
Hałas	<72 dB (puszka/plastik)

ELEKTRYCZNE

Pobór mocy	Idle 57 W – Max. 3 kW
Zasilanie UE	230V AC – jedna faza, 50 Hz, 16 A

POŁĄCZENIE

Zewnętrzny interfejs IT	LAN (Ethernet TCP/IP), kompatybilny z POS
Narzędzia cyfrowe	W pełni kompatybilny z portfolio produktów cyfrowych i interfejsów API firmy TOMRA

* Może się różnić w zależności od kraju ze względu na różnice w materiałach, kształtach i rozmiarach opakowań na napoje.

¹ Dostępność modeli koszy może się różnić.

² Dane dotyczące wydajności mogą się różnić w zależności od rynku i przepisów dotyczących systemu kaucyjnego.

³ Pojemności różnią się w zależności od obiektów, typu i przepisów dotyczących systemu kaucyjnego



Get in the Loop at tomra.com/Collection



CERTYFIKAT TOMRA
TOMRA SYSTEMS ASA wdrożyła i utrzymuje System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który spełnia wymogi Nemko dotyczące Certyfikacji Systemu Zarządzania oraz normy NS-EN ISO 9001:2015 i NS-EN ISO 14001:2015, o zakresie opisanym przez organizację w dniu 29 maja 2018 roku. Certyfikat obejmuje rozwój i dostarczanie zautomatyzowanych systemów do recyklingu.



ZGODNOŚĆ Z PRAWEM
Oznaczenie CE na tym produkcie potwierdza zgodność z następującymi europejskimi dyrektywami:
2006/42/WE, Prawodawstwo Wspólnoty dotyczące urządzeń.
2014/30/UE, Zgodność elektromagnetyczna (EMC).
2011/65/UE, Ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS).
2012/19/UE, Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacjach bez wcześniejszego powiadomienia. Pomimo podejmowania wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności wszystkich informacji zawartych w tym dokumencie, TOMRA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy, nieścisłości lub pominięcia. Wszystkie produkty i oferty są zależne od dostępności w danym kraju. Prosimy rozważyć wpływ na środowisko przed dokonaniem wydruku.

TOMRA Collection

TOMRA Collection jest częścią Grupy TOMRA, która z hasłem Leading the Resource Revolution prowadzi rewolucji surowcowej poprzez zmianę sposobu pozyskiwania, wykorzystywania i ponownego użycia światowych zasobów. Działa w ponad 40 krajach na całym świecie.

Zainstalowała już 85 000 urządzeń, do których rocznie trafia ponad 46 miliardów zużytych butelek i puszek. Są to surowce nadające się do ponownego przetworzenia, z których mogą powstać nowe opakowania.

Clean Loop Recycling to łatwy i satysfakcjonujący sposób dokonywania wyborów, które są w stanie odmienić świat.

Get in the Loop at tomra.com

