



T70

Single

Na recykling zawsze jest miejsce



STANDALONE LINE

Przestrzeń nie jest przeszkodą, aby zaangażować się w efektywny recykling

Jeden metr kwadratowy wystarczy, aby zaoferować klientom automatyczną zbiórkę opakowań, wybierając model T70 Single.



Korzyści z recyklingu dla Twojego sklepu

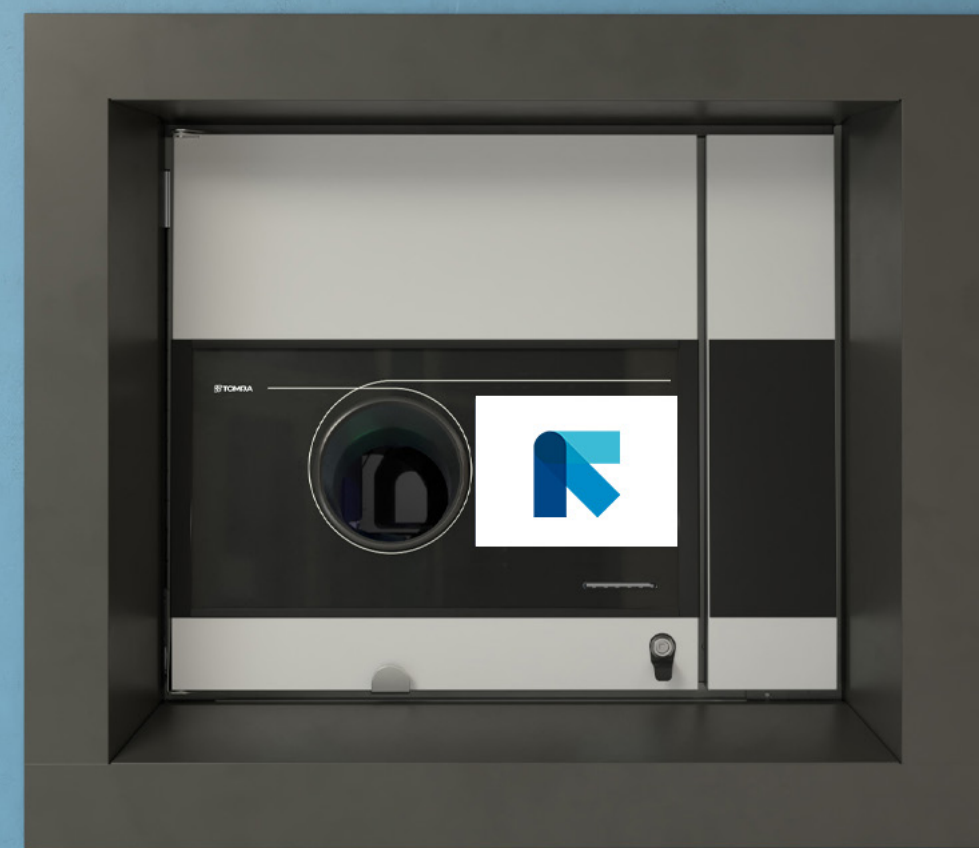
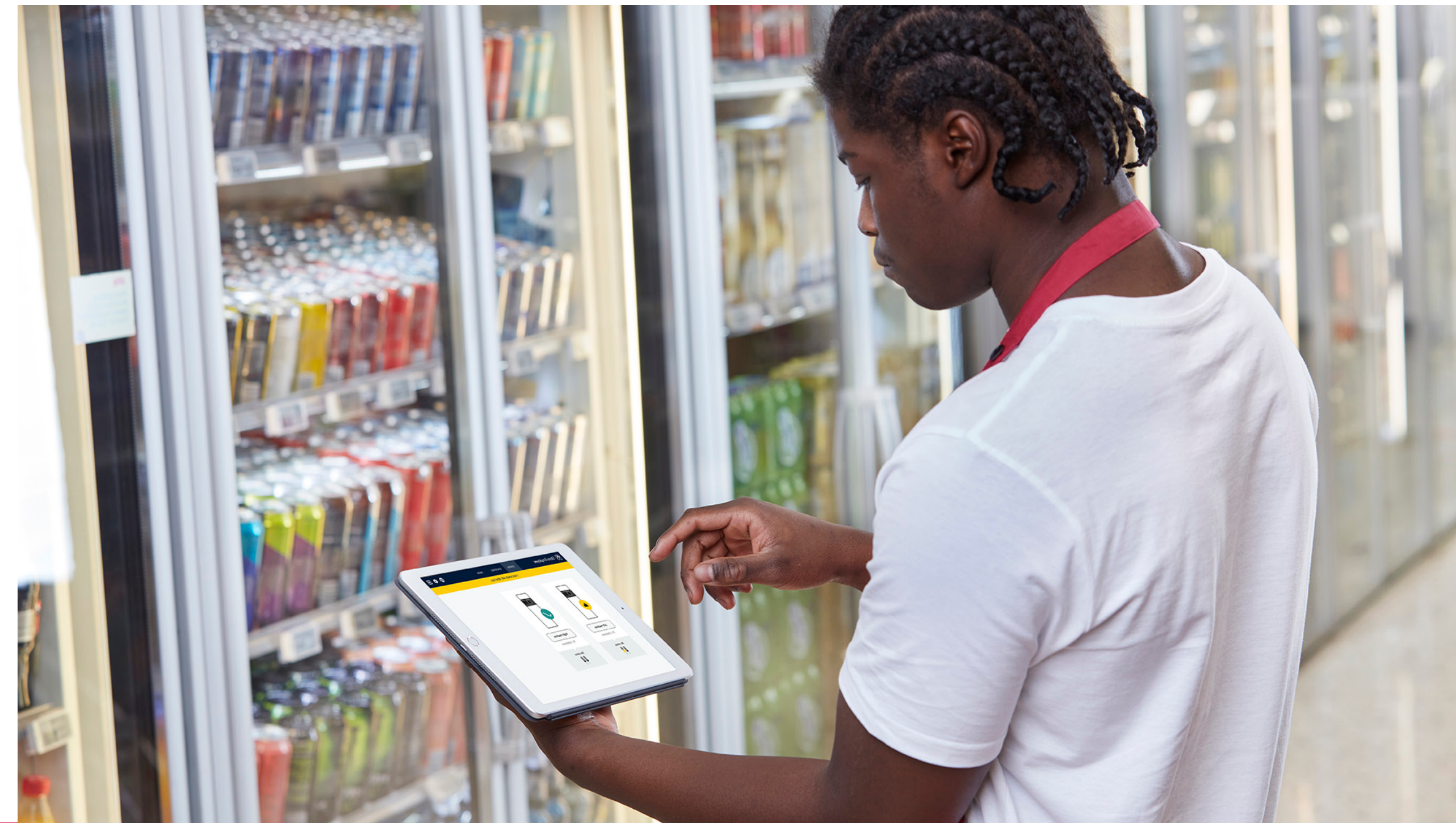
Pomóż swoim klientom efektywnie zaangażować się w recykling za pomocą modelu T70 Single, wyposażonego w technologię rozpoznawania TOMRA FlowTM. To prosty w instalacji model, szybki w obsłudze i stworzony z myślą o łatwej konserwacji.



Recyklomat, który potrafi wszystko

Możesz usprawnić zwrot i zbiórkę opakowań, przyjmując, sprasowując i przechowując je za pomocą jednego, wydajnego urządzenia. Wybierz model T70 Single, który przyjmuje plastikowe i szklane butelki oraz puszki.





Elastyczne opcje montażu dla efektywnego wykorzystania dostępnej przestrzeni

Skonfiguruj T70 Single z przednim lub tylnym dostępem do kosza, a nawet instalacją w ścianie aby uzyskać układ, który będzie odpowiedni dla klientów i pracowników Twojego sklepu.



Notify+Assist



myTOMRA



Voucher Control



Promotion



Weekly Reports



API Integration

Narzędzia cyfrowe rozszerzające możliwości Twojego recyklomatu

TOMRA T9 doskonale współgra z cyfrowymi rozwiązaniami TOMRA, które nie tylko umożliwiają skuteczne zarządzanie urządzeniem, ale też zwiększają jej dostępność i komfort korzystania.

Sprzedawcy mają cenny wkład w rozwój światowego recyklingu

System kaucyjny dla opakowań po napojach to niezwykle efektywne rozwiązanie, które pozwala odzyskiwać i ponownie wykorzystywać cenne surowce. W TOMRA nazywaliśmy to Clean Loop Recycling.

Jako sprzedawca jesteś w sercu tej pętli. To w Twoim sklepie konsumenci kupują i zwracają opakowania po napojach.



Recykling się
opłaca

Dzięki współpracy z TOMRA, klienci Twojego sklepu poznają recykling od najlepszej strony. Inwestując w mądre i nowoczesne rozwiązania, otrzymasz nie tylko realne wsparcie dla działania sklepu, ale także gwarancję zadowolenia klientów.

TOMRA T70 Single

Na recykling zawsze jest miejsce

DANE TECHNICZNE

Wymiary [szer. x gł. x wys.]	813 mm x 1040 mm x 1690 mm
Wysokość podajnika	1194 mm
Zakres regulacji wysokości	+125 mm
Przestrzeń zajmowana przez urządzenie	0,9 m ²
Waga ¹	273 kg

¹ Może się różnić w zależności od opakowania.

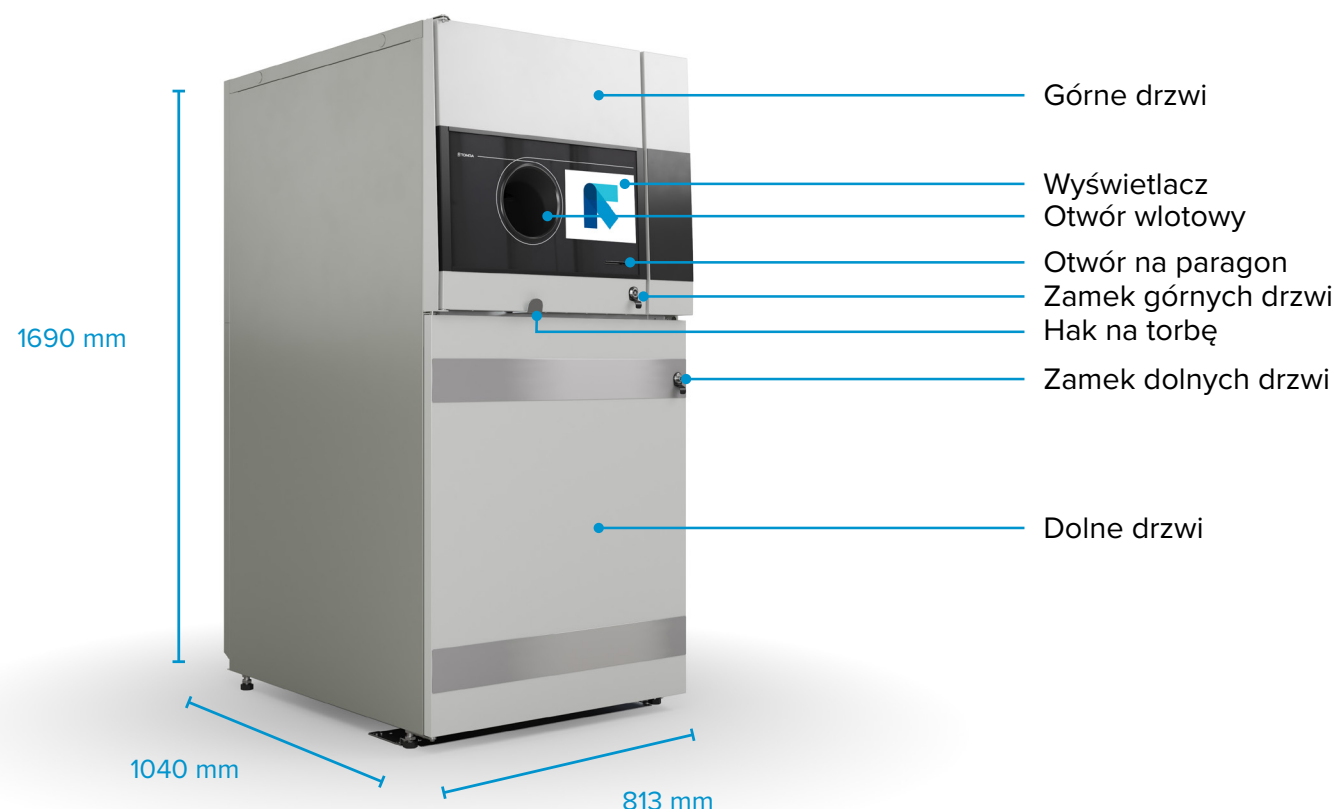
STANDARDOWA KONFIGURACJA

Typ urządzenia	Recykłomat wolnostojący
Kierunek rozładunku kosza	Wolnostojąca, rozładunek od przodu lub od tyłu. Dostępna również w wersji naściennej (możliwość wmontowania w ścianę)
Liczba modułów i koszy	1 moduł, 1 kosz
Kompaktory	Zgniatarka (puszki, butelki PET), Glass crusher albo Drop dla szklanych butelek
Kolory	RAL 7042 [opcja personalizacji wyglądu urządzenia]
Interfejs użytkownika	Wyświetlacz: 10,4-calowy wyświetlacz dotykowy, funkcje i dźwięku, wskazówki dla użytkownika na ekranie urządzenia Drukarka: Termiczna

IDENTYFIKACJA

Technologia rozpoznawania	TOMRA Flow Technology™ ((natychmiastowe rozpoznawanie 360°, rozpoznawanie kształtu, pełne wykrywanie opakowań, rozpoznawanie kodów kreskowych, wykrywanie metalu)
Prędkość	Do 45 opakowań na minutę ²

² Dane dotyczące wydajności mogą się różnić w zależności od rynku, przepisów dotyczących systemu kaucyjnego.



POJEMNOŚĆ MAGAZYNOWA

Przyjmowane/akceptowane opakowania	Do 3 rodzajów opakowań jednorazowych: plastikowe, szklane butelki i puszki
Pojemność magazynowania ³	Butelki PET: Do 1100 (sprasowane) ³ Puszki: Do 3200 (sprasowane) ³ Szklane: Do 300
Container sizes	50-130 mm x 80-360 mm (gł. x wys.)

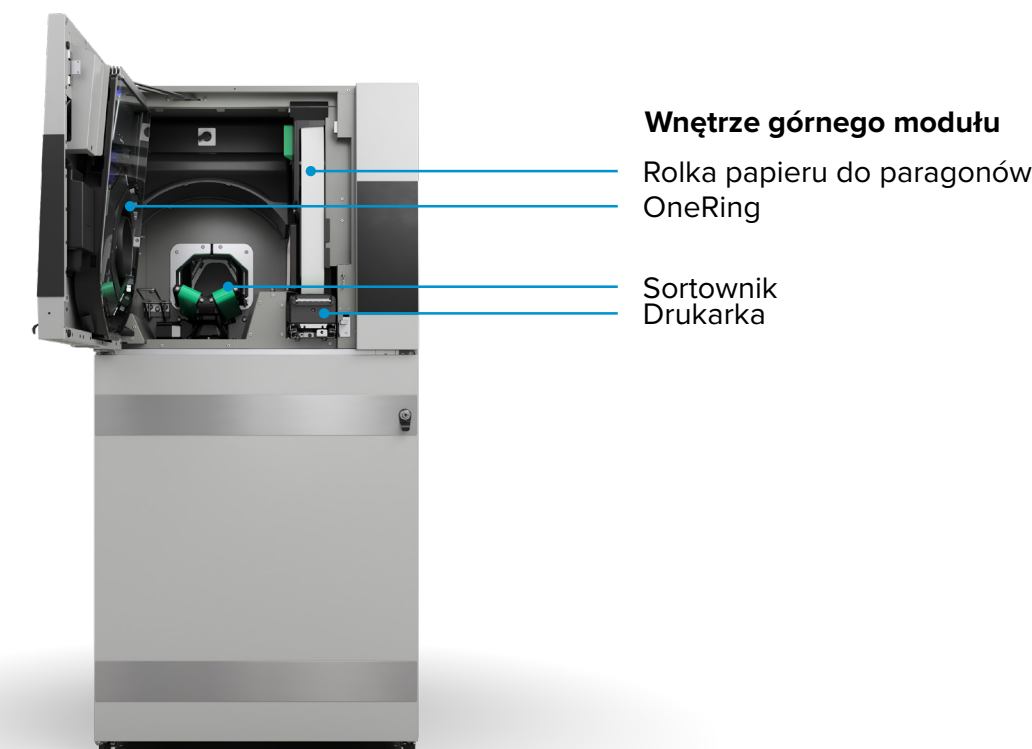
³ Pojemności różnią się w zależności od zakresu systemu kaucyjnego.

ŚRODOWISKOWE

Wilgotność	Maksymalnie 90% wilgotności względnej, bez kondensacji
Temperatura	+10°C do +40°C / +50°F do 104°F
Hałas	<72 dB (puszka/plastik), <83 dB (szkło)

ELECTRICAL

Pobór mocy	Idle 61 W – Max. 3.7 kW
Zasilanie EU	400 V AC - 3-fazowe z uziemieniem, 50 Hz, 16A 208 V AC - 3-fazowe z uziemieniem, 60 Hz, 20A



POŁĄCZENIE

Zewnętrzny interfejs IT Narzędzia cyfrowe	LAN (Ethernet TCP/IP), kompatybilny z POS W pełni kompatybilny z portfolio produktów cyfrowych i interfejsów API firmy TOMRA
--	--



Get in the Loop at tomra.com/Collection



CERTYFIKAT TOMRA
TOMRA SYSTEMS ASA wdrożyła i utrzymuje System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który spełnia wymogi Nemko dotyczące Certyfikacji Systemu Zarządzania oraz normy NS-EN ISO 9001:2015 i NS-EN ISO 14001:2015, o zakresie opisanym przez organizację w dniu 29 maja 2018 roku. Certyfikat obejmuje rozwój i dostarczanie zautomatyzowanych systemów do recyklingu.



ZGODNOŚĆ Z PRAWEM
Oznaczenie CE na tym produkcie potwierdza zgodność z następującymi europejskimi dyrektywami:
2006/42/WE, Prawodawstwo Wspólnoty dotyczące urządzeń.
2014/30/UE, Zgodność elektromagnetyczna (EMC).
2011/65/UE, Ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS).
2012/19/UE, Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacjach bez wcześniejszego powiadomienia. Pomimo podejmowania wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności wszystkich informacji zawartych w tym dokumencie, TOMRA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy, nieścisłości lub pominięcia. Wszystkie produkty i oferty są zależne od dostępności w danym kraju. Prosimy rozważyć wpływ na środowisko przed dokonaniem wydruku.

TOMRA Collection

TOMRA Collection jest częścią Grupy TOMRA, która z hasłem Leading the Resource Revolution prowadzi rewolucji surowcowej poprzez zmianę sposobu pozyskiwania, wykorzystywania i ponownego użycia światowych zasobów. Działa w ponad 40 krajach na całym świecie.

Zainstalowała już 85 000 urządzeń, do których rocznie trafia ponad 46 miliardów zużytych butelek i puszek. Są to surowce nadające się do ponownego przetworzenia, z których mogą powstać nowe opakowania.

Clean Loop Recycling to łatwy i satysfakcjonujący sposób dokonywania wyborów, które są w stanie odmienić świat.

Get in the Loop at **tomra.com**

